



XTREME CUT 290

Semisynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

XTREME CUT 290 ist ein semisynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff für die spanende Bearbeitung von schwer zerspanbaren Legierungen, die in der Raumfahrt verwendet werden wie z.B.: Titan-, Ni-Molybdän-, Aluminium- so wie anderen Superlegierungen auf Nickel Basis. Der Kühlschmierstoff enthält eine neue Generation von Additiven, die die Werkzeugstandzeiten verlängern und die Bauteilqualität verbessern.

XTREME CUT 290 bietet das Leistungsniveau von Hochleistungsschmierstoffen, ohne unangenehm zu riechen. Dadurch, dass der Kühlschmierstoff eine stabile Emulsion bildet und außergewöhnlich sauber läuft, wird eine sehr hohe Leistungsfähigkeit am Zerspanungspunkt erreicht.

VORTEILE

- Verlängerte Standzeiten durch modernste Additiv-Technologie
- Geeignet für Eisen- und Nichteisenmetalle
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz für Eisenmetalle und Maschinen
- Rückstandsfreie Werkstücke und Werkzeuge
- Geringe Schaumbildung
- Stabil auch in hartem Wasser bis zu 33° dH
- Frei von Formaldehyd und DEA (gemäß Vorschriften)
- Gute Bedienerakzeptanz und Hautverträglichkeit

ANWENDUNG

- Zum Schleifen wird XTREME CUT 290 in einer Konzentration zwischen 3 % und 5 % verwendet.
- Bei Zerspanungsarbeiten empfiehlt sich je nach Anwendung eine Konzentration zwischen 4 und 12 %.
- Der Schmierstoff ist zugelassen von verschiedenen Luft- und Raumfahrtunternehmen.
Er zeichnet sich durch eine ausgezeichnete biologische Stabilität aus und ist sowohl für Zentralsysteme als einzelbefüllte Anlagen/Maschinen geeignet.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Aggregatzustand	flüssig
Farbe (Konzentrat)	Bernstein
Farbe (Emulsion)	klare Emulsion
pH-Wert bei einer 5% Lösung	9,1
Refraktometerindex	1,0

