



Master Fluid
SOLUTIONS®




graushaar
Reines Kühlen & Schmierien

TRIM® C120 CG

TRIM® C120 CG wurde speziell für die Hartmetall-Schleifindustrie entwickelt. Dieses synthetische Produkt eignet sich für das Schleifen von Karbid, kann aber ebenso gut für Keramik, Cermet, Aluminiumgusslegierungen und für Werkzeugstahl eingesetzt werden. TRIM® C120 CG verringert die Auslaugung von Kobalt und bietet gleichzeitig herausragende Schneideigenschaften.

TRIM® C120 CG hat sich beim Schleifen von Hartmetallwerkzeugen bewährt. Bei dieser Anwendung hält TRIM® C120 CG die Schleifscheibe äußerst sauber und bietet auch bei hohem Druck eine geringe Schaumbildung. Außerdem führt es nicht zur Auslaugung von Kobalt.

Funktionen und Vorteile von TRIM® C120 CG:

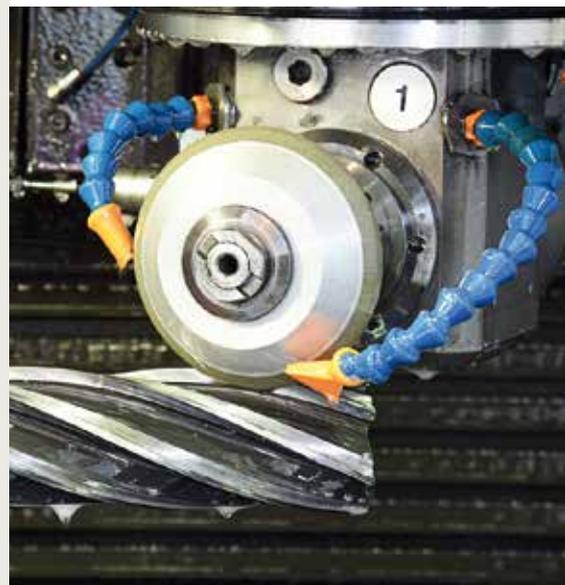
- + hält Schleifscheiben sauber
- + greift Schleifscheibenbindung nicht an
- + führt Schleifabrieb zum Filter
- + leitet Schleifabrieb in ordnungsgemäß konzipierte Absetztanks
- + wird durch konventionelle Filtersysteme nicht ausgefiltert
- + schäumt wenig
- + ist fremdölabweisend
- + ist oxidations- und lackbeständig
- + hat eine herausragende Standzeit
- + verhindert die Auslaugung von Kobalt und erhöht damit die Benutzersicherheit, stärkt die Komponenten und hält die Maschinen sauber

Empfohlene Arbeitsparameter:

- Konzentration 5 %
- pH-typische Betriebsspanne 8.8 – 9.4

Umfassende Informationen auf Anfrage:

info@graushaar.de oder Tel.: 06245-99 45 289





Wie profitieren die Anwender?

Werkzeug- und Vorrichtungshersteller

ZIEL:

Das vorherige Kühlmittel des Kunden zeigte nach nur vier Wochen eine schwerwiegende Pilzkontamination. Der Kunde suchte einen Kühlschmierstoff, der widerstandsfähiger gegen Pilzbefall ist und deshalb eine längere Standzeit hat.

BETRIEB:

(Rund- und Gewinde-, sowie Oberflächenschleifen) Der Kunde befüllte zunächst testweise eine Maschine zum Schleifen von Karbid und Werkzeugstählen. Der Kühlschmierstoff ist nun seit über sechs Monaten im Einsatz.

ERGEBNIS:

TRIM® C120 CG lieferte gute Ergebnisse ohne jeglichen Pilzbefall. Die deutlich geringeren Kosten, die gesündere Arbeitsumgebung und die wesentlich längere Standzeit überzeugten den Kunden. Er stellt derzeit seine gesamten Maschinen auf TRIM® C120 CG um.

Schneidewerkzeughersteller

ZIEL:

Innerhalb weniger Wochen nach der frischen Befüllung mit Kühlschmiermittel stellte ein Kunde verringerte Standzeiten bei einem zentralen Filtersystem fest. Der Grund lag für ihn in der mangelnden Filterfähigkeit des verwendeten Produkts. Nun sollte ein geeignetes Kühlschmiermittel gefunden werden.

BETRIEB:

(Doppelscheiben und Oberflächenschleifen) Der Kunde befüllte das 3000 Liter fassende Zentralsystem mit TRIM® C120 CG. Es wurden regelmäßige Kobaltmessungen durchgeführt, um ein mögliches Auslaugen von Kobalt zu beobachten.

ERGEBNIS:

Seit der Einführung von TRIM® C120 CG ist die Standzeit wieder auf die Zielwerte gestiegen. Die Flüssigkeitsparameter blieben konstant und die Kobaltmessungen ergaben stets 0ppm. Die Oberflächengüte des Materials wird damit gewährleistet, es besteht keine Gesundheitsgefahr für die Mitarbeiter und die Kosten sinken.

Hersteller von Atomreaktorkomponenten

ZIEL:

Beim vorherigen Kühlmittel bemängelte dieser Kunde Probleme mit übermäßiger Schaumbildung. Die Luftblasen verminderten die Kühlleistung, und die durchgängige Schmierung war nicht gewährleistet. Das Unternehmen suchte dringend nach einem alternativen Kühlschmiermittel, das weniger schäumen sollte.

BETRIEB:

(Rund- und Gewindeschleifen) TRIM® C120 CG wurde in einer Maschine zum Schleifen von Hartmetall eingefüllt. Der Kobaltgehalt wurde während des Testzeitraums regelmäßig überprüft.

ERGEBNIS:

TRIM® C120 CG erfüllt die Anforderungen des Kunden in jeder Hinsicht: Die geringe Schaumbildung gewährleistet die zuverlässige Schmierung und Kühlung während des Schleifprozesses. Gleichzeitig wird die Auslagung von Kobalt minimiert. Die Messwerte blieben während des Tests unterhalb von 5ppm.