



Data & Information

TRIM® SC622

Kühlschmierstoff-Konzentrat

ALLEGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® SC622 ist ein revolutionärer Kühlschmierstoff, speziell entwickelt für die Bearbeitung und das Schleifen von Eisenlegierungen, Nickellegierungen und Aluminium. Diese einzigartige Rezeptur verwendet synthetische Zusätze anstelle der herkömmlichen Mineralöle und Fettschmierstoffe. Dies führt zu einem sehr hohen Niveau der Schmierleistung, wie man es allgemein nur von Produkten mit hohem Mineralölanteil kennt. Im Gegensatz zu diesen mineralöhlhaltigen Emulsionen ist die anwendungsfertige TRIM® SC622-Emulsion durchsichtig, sorgt für sehr saubere Werkzeugmaschinen, überzeugt durch sehr geringe Nachdosierung und eine gute Bedienerakzeptanz. Diese Attribute, verbunden mit einer hervorragenden Abscheidung von Fremdölen und herausragender Biostabilität machen TRIM® SC622 zu einer sehr kostengünstigen Alternativen zu herkömmlichen milchigen Emulsionen.

VORTEILE

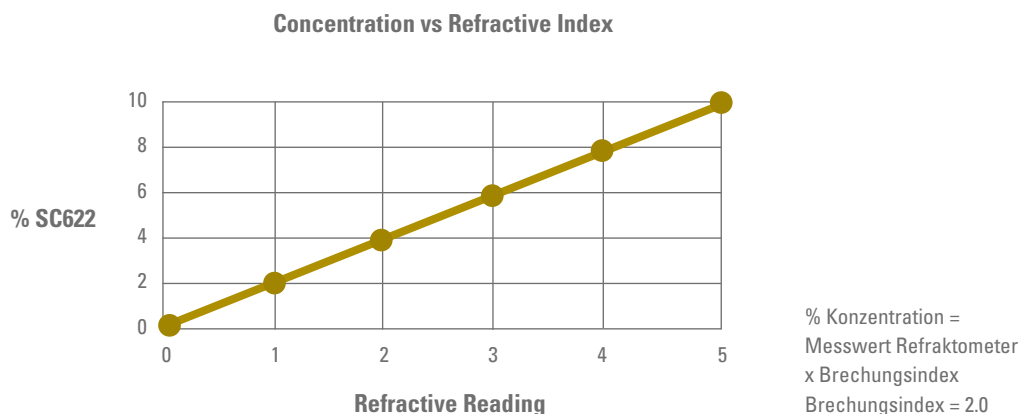
- Frei von Chlor, geschwefelten EP-Zusätzen, Bor, Mineralöl, Diethanolamin oder formaldehydabspaltenden Bioziden.
- Geringe Schaumbildung, selbst in Gebieten mit weichem Wasser.
- Ausgezeichnete Schmierfähigkeit für schwierige Anwendungen bei harten Stählen und weichem Aluminium.
- geeignet zur Bearbeitung von Gusseisen.
- Sauberkeit für Maschine und Arbeitsumgebung.
- Transluente Emulsion, durch sehr geringen Austrag sinken die Gesamtbetriebskosten.
- Ausgezeichnete Fremdöl- Abscheidung.
- Hart-Wasser tolerant.
- schnelle Benetzung der Schneide und vollständige Benetzung der Werkstücke und Späne für einen hervorragenden Korrosionsschutz.
- gute Filtrierbarkeit, Schleifscheiben bleiben sauber.
- leicht zu recyceln, ohne spezielle Handhabung oder Geräte zu entsorgen.

ANWENDUNG

- TRIM® SC622 wird effektiv mit einer sehr langen Standzeit laufen, ohne dass teure Stabilisatoren, Biozide oder Additive benötigt werden.
- Für Hochgeschwindigkeitsarbeiten (bei denen die Wärmeabfuhr das Hauptthema ist) kann eine geringere Konzentration verwendet werden.
- Höhere Konzentrationen werden für weiche, gummiartige Materialien sowie für Arbeiten mit langsamerer Geschwindigkeit empfohlen, bei denen es auf Reibungsverminderung und Eindämmung der Aufbauschneide ankommt.
- Konzentrationen über 7 % bringen die beste Standzeit.
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren Master Fluid Solutions-Partner.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Aggregatzustand	flüssig
Flammpunkt (Konzentrat)	über dem Siedepunkt
Farbe des Konzentrats	Bernstein
Typischer pH-Betriebsbereich	9.0 – 9.3
Geruch	leicht nach Amin
Dichte	1.01
Brechungsindex	2.0



EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten	5 % - 8 %
Mittelschwere Zerspanungsarbeiten und Schleifarbeiten	7 % - 10 %
Schwere Zerspanungsarbeiten und Schwerlast-Schleifen	10 % -15 %

MISCHUNGSHINWEISE

- Die Verwendung von deionisiertem oder entmineralisiertem Wasser verbessert die Standzeit, reduziert die benötigte Konzentration, reduziert den Abrieb und verbessert den Korrosionsschutz.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® SC622 funktionieren am besten, wenn sie mit Wasser mit Raumtemperatur gemischt werden. Fügen Sie das Kühlschmierstoffkonzentrat zum Wasser hinzu, NIEMALS UMGEKEHRT!
- Die Verwendung von vorgefertigtem Kühlschmierstoffgemisch verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlmittel. Die Konzentration der Zusammensetzung ist so zu wählen, dass die Nachsetzrate des Kühlschmierstoffs die Wasserverdunstungsrate ausgleicht. (Das Hinzufügen von fertigem Kühlschmierstoffgemisch mit 10 % – 30 % der gewünschten Arbeitskonzentration erhält in der Regel die richtige Konzentration im Tank aufrecht.)

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Fluid Solutions-Partner erhalten.

ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie TRIM® Whamex™ für die schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems vor dem Auffüllen.
- Bitte wenden Sie sich an Master Fluid Solutions-Partner, wenn Sie dieses Produkt für Metalle und Arbeiten verwenden möchten, die hier nicht explizit angeführt sind.
- Dieses Produkt sollte nicht mit anderen Kühlschmierstoffen oder Zusätzen gemischt werden, außer dies wird von Ihrem Master Fluid Solutions-Partner empfohlen, da es die allgemeine Leistung heruntersetzen, gegenteilige Effekte haben oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine oder Komponenten führen kann. Im Falle einer Verunreinigung erhalten Sie von Master Fluid Solutions-Partner Empfehlungen, wie Sie vorgehen können.
- Die TRIM® SC622 Arbeitslösung ist eine durchsichtige Emulsion.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebinde.

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Whamex™ ist eine Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. © 2013 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt. Stand: 5. November 2013



Master Fluid Solutions
—Cutting Edge Metalworking Solutions™—



graushaar
Reines Kühlen & Schmierem

Graushaar UG
Generalvertretung
Deutschland
Augrabenstraße 7
68649 Groß-Rohrheim
Tel. 062 45 – 99 45 28-9
Fax 062 45 – 99 45 29-0
info@graushaar.de
www.graushaar.de