



# Data & Information

## TRIM® E950

### Kühlschmierstoff-Konzentrat

#### ALLEGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® E950 ist eine eigenständige Mischung aus pflanzlichen Komponenten und traditionellen Premium Schmierfähigkeitsverbesserern, mit einer sehr hohen Leistung und niedrigem Pflegeaufwand. Dieses Premium-Produkt schätzen Betreiber wegen des milden Geruchs und der sehr guten Hautfreundlichkeit. TRIM® E950 ist robust genug, um längere Nutzungsdauer zu liefern und ranzige Gerüche zu vermeiden, die normalerweise mit herkömmlichen Emulsionen verbunden sind. Die beispiellose Schmierfähigkeit liefert außergewöhnliche Oberflächengüte und Standzeit auf schwer zerspanbaren Aluminiumlegierungen, Inconel, Titan-, Edelstahl- und hochfesten Stählen.

#### VORTEILE

- Liefert beispiellose Schmierfähigkeit.
- Sehr lange Lebensdauer und niedrige Nachsetzkonzentration führen zu niedrigen Betriebskosten.
- Schaumarm auch in Weichwassergebieten.
- Hartwasser tolerant.
- Nicht-chlorierte und nicht-geschwefelte Hochdruckzusätze (EP-Additive) steuern die Bildung von Aufbauschneiden (BUE) entgegen. Einsatz bei schwierigen Anwendungen der Luft- und Raumfahrt.
- Schnelle Benetzung der Schneide und vollständige Benetzung der Werkstücke und Späne für einen hervorragenden Korrosionsschutz.
- Kompatibel mit allen Materialien außer Magnesium.
- Kann leicht recycelt oder beseitigt werden, ohne spezielle Handhabung oder Ausrüstung.
- Die sehr stabile Formel garantiert eine lange Nutzungsdauer mit konstanter Leistung ohne Einsatz von Bioziden und Fungiziden.

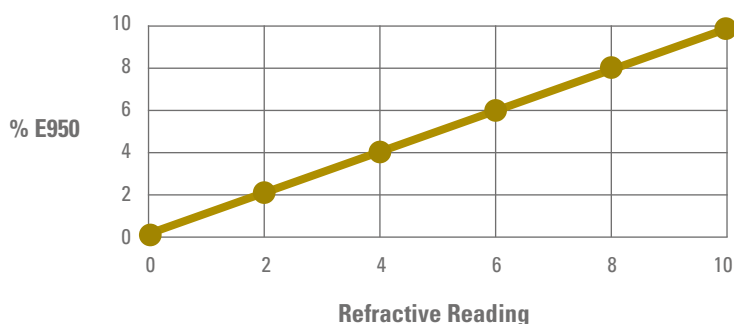
#### ANWENDUNG

- Kann bei niedrigerer Konzentration für höhere Geschwindigkeiten (soweit Wärmeabfuhr die entscheidende Frage ist) laufen.
- Konzentrationen über 7 % bringen die beste Standzeit.
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren Master Fluid Solutions-Vertriebspartner.

#### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Aggregatzustand .....	flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) .....	über dem Siedepunkt
Farbe des Konzentrats .....	Bernstein
Typischer pH-Betriebsbereich .....	8.8 – 9.4
Geruch .....	mild
Dichte .....	0.94
Brechungsindex .....	1.0

## Concentration vs Refractive Index



% Konzentration =  
Messwert Refraktometer  
x Brechungsindex  
Brechungsindex = 1.0

**EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG**

Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten .....	5 %%
Mittelschwere Zerspanungsarbeiten .....	5 % - 7 %
Schwere Zerspanungsarbeiten .....	7 % - 10 %
Schwerste Zerspanungsarbeiten .....	15 %

**MISCHUNGSHINWEISE**

- Die Verwendung von deionisiertem oder entmineralisiertem Wasser verbessert die Standzeit, reduziert die benötigte Konzentration, reduziert Abrieb und verbessert den Korrosionsschutz.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® E950 funktionieren am besten, wenn sie mit Wasser mit Raumtemperatur gemischt werden. Fügen Sie das Kühlschmierstoffkonzentrat zum Wasser hinzu, NIEMALS UMGEKEHRT!
- Die Verwendung von vorgefertigtem Kühlschmierstoffgemisch verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlschmierstoff. Die Konzentration der Zusammensetzung ist so zu wählen, dass die Nachsetzrate des Kühlschmierstoffs die Wasserverdunstungsrate ausgleicht. (Das Hinzufügen von fertigem Kühlschmierstoffgemisch mit 30 % – 40 % der gewünschten Arbeitskonzentration erhält in der Regel die richtige Konzentration im Tank aufrecht.)

**GESUNDHEIT & SICHERHEIT**

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Fluid Solutions-Partner erhalten.

**ANMERKUNGEN**

- Verwenden Sie TRIM® Whamex™ für die schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems vor dem Auffüllen.
- Bitte wenden Sie sich an Master Fluid Solutions-Partner, wenn Sie dieses Produkt für Metalle und Arbeiten verwenden möchten, die hier nicht explizit angeführt sind.
- Dieses Produkt sollte nicht mit anderen Kühlschmierstoffen oder Zusätzen gemischt werden, außer dies wird von Ihrem Master Fluid Solutions-Partner empfohlen, da es die allgemeine Leistung heruntersetzen, gegenteilige Effekte haben oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine oder Komponenten führen kann. Im Falle einer Verunreinigung erhalten Sie von Master Fluid Solutions-Partner Empfehlungen, wie Sie vorgehen können.
- Die TRIM® E950 Arbeitslösung ist eine milchig-weiße Emulsion.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebilde.

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Whamex™ ist eine Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. © 2013 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt. Stand: 5. November 2013



**Master Fluid Solutions**  
—Cutting Edge Metalworking Solutions—



**graushaar**  
Reines Kühlen & Schmierem

**Graushaar UG**  
Generalvertretung  
Deutschland  
Augrabenstraße 7  
68649 Groß-Rohrheim  
Tel. 0 62 45 – 99 45 28-9  
Fax 0 62 45 – 99 45 29-0  
info@graushaar.de  
www.graushaar.de