



TRIM® E806

Kühlschmierstoff für Magnesium und andere Metalle

ALLEGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® E806 ist ein einzigartiges Emulsionskonzentrat für die Metallbearbeitung mit einer beispiellosen Metallkompatibilität und vielfältigen Eigenschaften für eine hohe Bearbeitungsleistung. Dieses Produkt wurde hauptsächlich für die Bearbeitung von Magnesiumlegierungen in der Luftfahrt-, in der Automobil- und in der allgemeinen Industrie entwickelt. TRIM® E806 führt auch bei höchst empfindlichen Magnesiumlegierungen nicht zum Anlaufen, selbst bei relativ langer Exposition. Zudem ist die Emulsion beständig gegen Magnesiumsalzrückstände in Maschinentanks, die normale Emulsionen innerhalb weniger Tage spalten würden. Auch ein weiteres häufiges Problem bei der Magnesiumbearbeitung, die Entstehung von Wasserstoffgas, tritt bei der Verwendung von TRIM® E806 so gut wie nicht auf. Das Produkt bietet zusätzlich hohe Schmier- und Druckbeständigkeitsleistungen, die für die Bearbeitung von anderen, in der Luftfahrt häufig verwendeten Legierungen erforderlich sind, wie z. B. Aluminium, Edelstahl, Inconel® und Titan.

VORTEILE

- Kompatibel mit allen üblichen Eisen- und anderen Metallen
- Sichere Verwendung auch bei höchst empfindlichen Magnesiumlegierungen
- Geringe oder keine Wasserstoffgasentstehung bei der Bearbeitung von Magnesium
- Ohne Chlor, Schwefel, Formaldehydabspalter, Phenole und Bor
- Deutlich verlängerte Nutzungsdauer, ohne Zugabe von Bioziden oder Fungiziden
- Wenig schäumend – ideal für die anspruchsvolle, moderne Anwendungen bei hohem Druck und Volumen
- Optimierte Kombination aus Extremdruck- und Schmiermittelzusätzen für die Bearbeitung von Titan, Aluminium, Stahl, Edelstahl und Inconel®
- Hält Werkstücke und Maschinen sauber zur Verringerung der Bearbeitungs- und Produktionszeit geeignet, auch bei extrem hartem Wasser

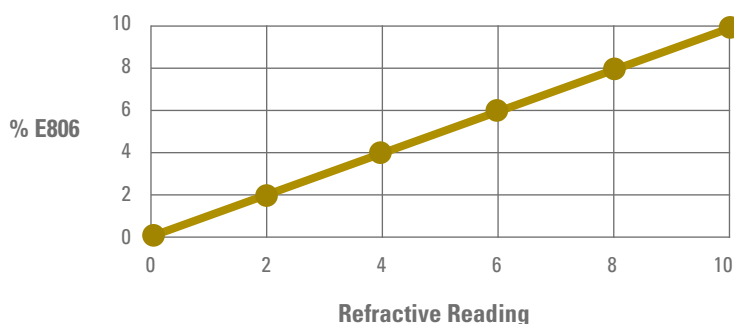
ANWENDUNG

- Verwenden Sie höhere Konzentrationen für Metallschneidevorgänge, bei denen eine maximale Schmierwirkung erforderlich ist, und geringere Konzentrationen bei Vorgängen, die Kühlung erfordern.
- Konzentrationen zwischen 7 % und 10 % bieten eine optimale Standzeit und Korrosionshemmung.
- Weitere Informationen zur Produkthanwendung, einschließlich der Leistungsoptimierung, erhalten Sie von Ihrem autorisierten Master Fluid Solutions-Vertriebspartner.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

| | |
|----------------------------------------------|-----------------|
| Farbe (Konzentrat) | Bernsteinfarben |
| Flammpunkt (ASTM D93-08) | >100°C |
| Farbe (Arbeitslösung) | Weißer Emulsion |
| pH-Wert (Typische Betriebsbedingungen) | 8,8 - 9,7 |
| Geruch | Mildes Amin |
| Kühlmittelrefraktometerfaktor % (Brix) | 1,0 |
| Aggregatzustand | Flüssig |

Concentration vs Refractive Index



% Konzentration =
Messwert Refraktometer
x Brechungsindex
Brechungsindex = 1.0

EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

| | |
|------------------------------------------------|-------------|
| Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten | 5 % - 7 % |
| Mittelschwere Zerspanungsarbeiten | 7 % - 10 % |
| Schwere Zerspanungsarbeiten | 10 % - 15 % |

MISCHUNGSHINWEISE

- Bei der Verwendung von vorgemischtem Kühlmittel als Basis wird die Kühlleistung verbessert und die Kosten für Kühlmittel verringert. Die ausgewählte Basis sollte die Wasserverdunstungsrate und die Kühlmittelaustragungsrate ausgleichen. Das Hinzufügen des Basiskühlmittels bei 33 % – 50 % der gewünschten Arbeitskonzentration trägt zur Beibehaltung der richtigen Konzentration im Tank bei.
- Verwenden Sie entmineralisiertes Wasser, um die Standzeit und die Korrosionshemmung zu verlängern, die Austragung zu reduzieren und die Korrosionsbeständigkeit zu verbessern.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® E806 bringen ideale Leistungen, wenn sie gemischt werden, indem das Kühlmittelkonzentrat zum Wasser hinzugegeben wird (niemals umgekehrt). Dies trägt dazu bei, eine möglichst gute Emulsion zu erzeugen.

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Fluid Solutions-Partner erhalten.

ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für eine schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Maschinen und des Kühlmittelsystems.
- Wenden Sie sich an Master Fluid Solutions, bevor Sie das Produkt bei Metallen und Anwendungen einsetzen, die nicht ausdrücklich empfohlen sind.
- Mischen Sie dieses Produkt nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder -zusätzen, mit Ausnahme der von Master Fluid Solutions empfohlenen Mitteln. Andernfalls kann die Leistung insgesamt verringert werden und es können gesundheitsschädliche Auswirkungen oder Schäden an Maschinenwerkzeugen und -teilen auftreten. Wenden Sie sich bei einer Kontaminierung an Master Fluid Solutions, um Handlungsempfehlungen zu erhalten.
- Die TRIM® E806-Arbeitslösung ist eine weiße Emulsion.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebilde.

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Whamex™ ist eine Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. © 2013 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt. Stand: 5. November 2013



Master Fluid Solutions
—Cutting Edge Metalworking Solutions™—



graushaar
Reines Kühlen & Schmierem

Graushaar UG
Generalvertretung
Deutschland
Augrabenstraße 7
68649 Groß-Rohrheim
Tel. 06245 – 9945 28-9
Fax 06245 – 9945 29-0
info@graushaar.de
www.graushaar.de