



Data & Information

TRIM[®] E720

Kühlschmierstoff-Konzentrat

ALLEGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM[®] E720 ist ein hochwertiges, universell lösliches Konzentrat mit einem breiten Anwendungsspektrum in der Bearbeitung und Schleifen von einer Vielzahl von Materialien. Das hohe Niveau der chemischen und mechanischen Schmierfähigkeit in diesem Produkt ist für mittelschwere bis schwere Bearbeitungen von Aluminium und Edelstahl ausgelegt. Das Inhibitor-Paket in TRIM[®] E720 macht es besonders geeignet für die Bearbeitung von Kupferlegierungen ohne Grünfärbung oder unansehnliche Ablagerungen. Die stabile und vorhersehbare Leistung von TRIM[®] E720 macht es zur ersten Wahl für hochwertige Teilefertigung.

VORTEILE

- Sehr stabil Formel bietet lange Lebensdauer bei gleichbleibender Leistung.
- Äußerst tolerant / beständig bei Hartwasser.
- Nicht-chlorierte und nicht-geschwefelte Hochdruckzusätze (EP-Additive) steuern der Bildung von Aufbauschneiden (BUE) entgegen.
- Die sehr fein lösliche Öl-Emulsion reduziert den Austrag und sorgt so für niedrigen Gesamtbetriebskosten.
- Eine schnelle Benetzung der Schneide und die vollständige Benetzung des Werkstücks und der Späne sorgt für eine hervorragende Schmierung und einen hervorragenden Korrosionsschutz.
- Bestens geeignet für Aluminiumlegierungen, Stahllegierungen, Gusseisen, Buntmetalle und Kunststoffe.
- Frei von Bor, Aminen und formaldehydabspaltenden Bioziden.
- Die sehr stabile Formel garantiert eine lange Nutzungsdauer mit konstanter Leistung ohne Einsatz von Bioziden und Fungiziden.

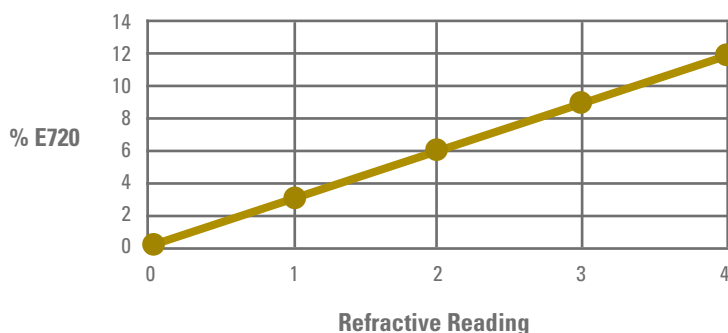
ANWENDUNG

- Für Hochgeschwindigkeitsarbeiten (bei denen die Wärmeabfuhr das Hauptthema ist) kann eine geringere Konzentration verwendet werden.
- Höhere Konzentrationen werden für weiche, gummiartige Materialien sowie für Arbeiten mit langsamerer Geschwindigkeit empfohlen, bei denen es auf Reibungsverminderung und Eindämmung der Aufbauschneide ankommt.
- Konzentrationen von 7 % ergeben die besten Standzeiten.
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren Master Fluid Solutions-Partner.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Aggregatzustand	flüssig
Flammpunkt (Konzentrat)	über dem Siedepunkt
Farbe des Konzentrats	Bernstein
Typischer pH-Betriebsbereich	8.8 – 9.5
Geruch	mild
Dichte	0.96
Brechungsindex	1.0

Concentration vs Refractive Index



% Konzentration =
Messwert Refraktometer
x Brechungsindex
Brechungsindex = 1.0

EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten	4 % - 5 %
Mittelschwere Zerspanungsarbeiten	5 % - 7 %
Schwere Zerspanungsarbeiten	7 % - 15 %

MISCHUNGSHINWEISE

- Die Verwendung von deionisiertem oder entmineralisiertem Wasser verbessert die Standzeit, reduziert die benötigte Konzentration, reduziert Abrieb und verbessert den Korrosionsschutz.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® E720 funktionieren am besten, wenn sie mit Wasser mit Raumtemperatur gemischt werden. Fügen Sie das Kühlschmierstoffkonzentrat zum Wasser hinzu, NIEMALS UMGEKEHRT!
- Die Verwendung von vorgefertigtem Kühlschmierstoffgemisch verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlschmierstoff. Die Konzentration der Zusammensetzung ist so zu wählen, dass die Nachsetzrate des Kühlschmierstoffs die Wasserverdunstungsrate ausgleicht. (Das Hinzufügen von fertigem Kühlschmierstoffgemisch mit 30 % – 40 % der gewünschten Arbeitskonzentration erhält in der Regel die richtige Konzentration im Tank aufrecht.)

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Fluid Solutions-Partner erhalten.

ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie TRIM® Whamex™ für die schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems vor dem Auffüllen.
- Bitte wenden Sie sich an Master Fluid Solutions-Partner, wenn Sie dieses Produkt für Metalle und Arbeiten verwenden möchten, die hier nicht explizit angeführt sind.
- Dieses Produkt sollte nicht mit anderen Kühlschmierstoffen oder Zusätzen gemischt werden, außer dies wird von Ihrem Master Chemical-Partner empfohlen, da es die allgemeine Leistung heruntersetzen, gegenteilige Effekte haben oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine oder Komponenten führen kann. Im Falle einer Verunreinigung erhalten Sie von Master Fluid Solutions-Partner Empfehlungen, wie Sie vorgehen können.
- Die TRIM® E720 Arbeitslösung ist eine milchig-weiße Emulsion.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebinde.

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Whamex™ ist eine Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. © 2013 Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions. Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt. Stand: 5. November 2013



Master Fluid Solutions
—Cutting Edge Metalworking Solutions™—



graushaar
Reines Kühlen & Schmierem

Graushaar UG
Generalvertretung
Deutschland
Augrabenstraße 7
68649 Groß-Rohrheim
Tel. 062 45 – 99 45 28-9
Fax 062 45 – 99 45 29-0
info@graushaar.de
www.graushaar.de