



Committed today for a greener tomorrow.

TRIM® SC622

Kühlschmierstoff-Konzentrat

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® SC622 ist ein revolutionärer Kühlschmierstoff, speziell entwickelt für die Bearbeitung und das Schleifen von Eisenlegierungen, Nickellegierungen und Aluminium. Diese einzigartige Rezeptur verwendet synthetische Zusätze anstelle der herkömmlichen Mineralöle und Fettschmierstoffe. Dies führt zu einem sehr hohen Niveau der Schmierleistung, wie man es allgemein nur von Produkten mit hohem Mineralölanteil kennt. Im Gegensatz zu diesen mineralöhlhaltigen Emulsionen ist die anwendungsfertige TRIM® SC622 - Emulsion durchsichtig, sorgt für sehr saubere Werkzeugmaschinen, überzeugt durch sehr geringe Nachdosierung und eine gute Bedienerakzeptanz. Diese Attribute, verbunden mit einer hervorragenden Abscheidung von Fremddölen und herausragender Biostabilität machen TRIM® SC622 zu einer sehr kostengünstigen Alternative zu herkömmlichen milchigen Emulsionen.

VORTEILE

- Frei von Chlor, geschwefelten EP-Zusätzen, Bor, Mineralöl, Diethanolamin oder formaldehydabspaltenden Bioziden.
- Geringe Schaumbildung, selbst in Gebieten mit weichem Wasser.
- Ausgezeichnete Schmierfähigkeit für schwierige Anwendungen bei harten Stählen und weichem Aluminium.
- geeignet zur Bearbeitung von Gusseisen.
- Sauberkeit für Maschine und Arbeitsumgebung.
- Transluente Emulsion, durch sehr geringen Austrag sinken die Gesamtbetriebskosten.
- Ausgezeichnete Fremdöl- Abscheidung.
- Hart-Wasser tolerant.
- schnelle Benetzung der Schneide und vollständige Benetzung der Werkstücke und Späne für einen hervorragenden Korrosionsschutz.
- gute Filtrierbarkeit, Schleifscheiben bleiben sauber.
- leicht zu recyceln, ohne spezielle Handhabung oder Geräte zu entsorgen.

ANWENDUNG

- TRIM® SC622 wird effektiv mit einer sehr langen Standzeit laufen, ohne dass teure Stabilisatoren, Biozide oder Additive benötigt werden.
- Für Hochgeschwindigkeitsarbeiten (bei denen die Wärmeabfuhr das Hauptthema ist) kann eine geringere Konzentration verwendet werden.
- Höhere Konzentrationen werden für weiche, gummiartige Materialien sowie für Arbeiten mit langsamerer Geschwindigkeit empfohlen, bei denen es auf Reibungsverminderung und Eindämmung der Aufbauschneide ankommt.
- Konzentrationen über 7% bringen die beste Standzeit.
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren Master Chemical-Partner.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Aggregatzustand.....flüssig
 Farbe des Konzentrats.....bernsteinfarben
 Geruch.....leicht nach Amin
 Brechungsindex.....2.0

Flammpunkt (Konzentrat).....über dem Siedepunkt
 Typischer pH-Betriebsbereich.....9.0 – 9.3
 Dichte.....1.01

**master chemical**

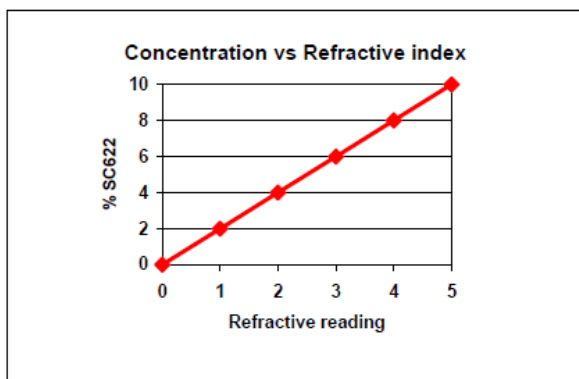
Generalvertretung Deutschland

Graushaar UGFriedrich Ebert Str. 12
68649 Groß-Rohrheim

Tel.: 06245-994 52 89

Fax: 06245-994 52 90

info@graushaar.de
www.graushaar.de



$$\% \text{ Konzentration} = \frac{\text{Messwert Refraktometer} \times \text{Brechungsindex}}{\text{Brechungsindex} = 2.0}$$

EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten	5-8%
Mittelschwere Zerspanungsarbeiten und Schleifarbeiten	7-10%
Schwere Zerspanungsarbeiten & Schwerlast-Schleifen	10-15%

MISCHUNGSHINWEISE

- Die Verwendung von deionisiertem oder entmineralisiertem Wasser verbessert die Standzeit, reduziert die benötigte Konzentration, reduziert den Abrieb und verbessert den Korrosionsschutz.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® SC622 funktionieren am besten, wenn sie mit Wasser mit Raumtemperatur gemischt werden. Fügen Sie das Kühlschmierstoffkonzentrat zum Wasser hinzu, NIEMALS UMGEKEHRT!
- Die Verwendung von vorgefertigtem Kühlschmierstoffgemisch verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlmittel. Die Konzentration der Zusammensetzung ist so zu wählen, dass die Nachsetzrate des Kühlschmierstoffs die Wasserverdunstungsrate ausgleicht. (Das Hinzufügen von fertigem Kühlschmierstoffgemisch mit 10%-30% der gewünschten Arbeitskonzentration erhält in der Regel die richtige Konzentration im Tank aufrecht.)

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Chemical-Partner erhalten.

ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie TRIM® Whamex™ für die schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems vor dem Auffüllen.
- Bitte wenden Sie sich an Ihren Master Chemical-Partner, wenn Sie dieses Produkt für Metalle und Arbeiten verwenden möchten, die hier nicht explizit angeführt sind.
- Dieses Produkt sollte nicht mit anderen Kühlschmierstoffen oder Zusätzen gemischt werden, außer dies wird von Ihrem Master Chemical-Partner empfohlen, da es die allgemeine Leistung heruntersetzen, gegenteilige Effekte haben oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine oder Komponenten führen kann. Im Falle einer Verunreinigung erhalten Sie von Ihrem Master Chemical-Partner Empfehlungen, wie Sie vorgehen können.
- Die TRIM® SC622 Arbeitslösung ist eine durchsichtige Emulsion.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebinde.

Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt.
Stand: 22. Oktober 2014

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation.
Whamex™ ist eine Marke der Master Chemical Corporation
© 2009 Master Chemical Corporation