



Committed today for a greener tomorrow.

TRIM® Microsol 690 XT

Kühlschmierstoff-Konzentrat

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® MicroSol 690XT ist ein mit sehr hoher Schmierfähigkeit ausgestattetes, halbsynthetisches Microemulsions Kühlmittel. Die Formulierung liefert verlängerte Lebensdauer und optimale Schaumkontrolle. Es bietet eine hervorragende Kühlung und mechanische Schmierfähigkeit. Außerdem eine saubere Maschine und eine hervorragende Hautfreundlichkeit wie sie es von einem Premium-TRIM® Kühlmittel erwarten können. Hervorragend geeignet für den Mischbetrieb verschiedenster Metalle.

VORTEILE

- Die sehr stabile Formel garantiert eine lange Nutzungsdauer mit konstanter Leistung ohne Einsatz von Bioziden und Fungiziden.
- Bor- und Formaldehydfrei.
- Schaumarm, bestens geeignet für modernste, anspruchsvolle Hochdruck- und High-Volume-Anwendungen.
- Kompatibel mit einer sehr breiten Palette von Materialien, einschließlich Stahl, Kupfer und Aluminium-Legierungen sowie vielen Kunststoffen und Verbundwerkstoffen.
- Hervorragende Alternative zu stark mineralöhlhaltigen Emulsionen bei hohen Silica-Aluminium-Legierungen.
- Enthält keine Nitrite, Phenole, chlorierte oder geschwefelte EP-Zusätze.
- Bietet überlegenen Korrosionsschutz auf allen Eisen- und NE-Metallen.
- Hält Maschinen sehr sauber, da es einen dünnen Flüssigkeitsfilm hinterlässt, für einfache Reinigung und geringere Wartungskosten.
- Erfordert keine besondere Entsorgung oder Recycling-Techniken.

ANWENDUNG

- MicroSol 690XT funktioniert gut, wo traditionelle Emulsionen nicht ausreichend genug kühlen.
- In Mischmetall-Situationen ist die Konzentrationskontrolle entscheidend für den Kampf gegen die galvanische Korrosion (> 7,5%).
- Konzentrationen von 7,5% oder höher bieten die beste Lebensdauer und den besten Korrosionsschutz auf Gusseisen-Chips.
- MicroSol 690XT ist nicht zur Anwendung bei sehr reaktiven Metallen, wie Magnesium geeignet.
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren Master Chemical-Partner.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

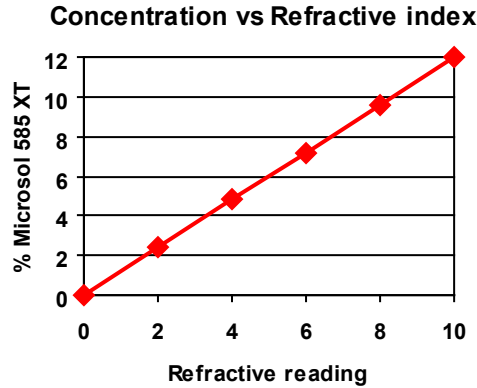
Aggregatzustand.....	flüssig	Flammpunkt (Konzentrat)...	>104°C (ASTM D93-08)
Farbe des Konzentrats.....	Bernstein	Typischer pH-Betriebsbereich.....	8,8 – 9,6
Farbe angemischten Lsg.....	weiße Microemulsion	Brechungsindex.....	1,2
Geruch.....	leicht nach Amin	Titrationfaktor (CGF-1 Titrationsskit).....	0,750

**master chemical**

Generalvertretung Deutschland

Graushaar UG
 Friedrich Ebert Str. 12
 68649 Groß-Rohrheim
 Tel.: 06245-994 52 89
 Fax: 06245-994 52 90

info@graushaar.de
 www.graushaar.de



% Konzentration = Messwert Refraktometer x Brechungsindex
Brechungsindex = 1.2

EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten	5%-7%
Mittelschwere Zerspanungsarbeiten	7%-10%
Verwendbarer Konzentrationsbereich	5%-10%

MISCHUNGSHINWEISE

- Die Verwendung von vorgefertigtem Kühlschmierstoffgemisch verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlschmierstoff. Die Konzentration der Zusammensetzung ist so zu wählen, dass die Nachsetzrate des Kühlschmierstoffs die Wasserverdunstungsrate ausgleicht. (Das Hinzufügen von fertigem Kühlschmierstoffgemisch mit 30%-50% der gewünschten Arbeitskonzentration erhält in der Regel die richtige Konzentration im Tank aufrecht.)
- Die Verwendung von deionisiertem oder entmineralisiertem Wasser verbessert die Standzeit, reduziert die benötigte Konzentration, reduziert Abrieb und verbessert den Korrosionsschutz.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® MicroSol 690XT funktionieren am besten, wenn sie mit Wasser mit Raumtemperatur gemischt werden. Fügen Sie das Kühlschmierstoffkonzentrat zum Wasser hinzu, NIEMALS UMGEKEHRT!

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Chemical-Partner erhalten.

ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie TRIM® Whamex™ für die schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems vor dem Auffüllen.
- Bitte wenden Sie sich an Master Chemical-Partner, wenn Sie dieses Produkt für Metalle und Arbeiten verwenden möchten, die hier nicht explizit angeführt sind.
- Dieses Produkt sollte nicht mit anderen Kühlschmierstoffen oder Zusätzen gemischt werden, außer dies wird von Ihrem Master Chemical-Partner empfohlen, da es die allgemeine Leistung heruntersetzen, gegenteilige Effekte haben oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine oder Komponenten führen kann. Im Falle einer Verunreinigung erhalten Sie von Master Chemical-Partner Empfehlungen, wie Sie vorgehen können.
- Die TRIM® MicroSol 690XT Arbeitslösung ist eine milchig-weiße Emulsion.
- Verpackung: Europa – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebände.