



Committed today for a greener tomorrow.

# TRIM® MicroSol 590 XT

*Hochtechnologisches halbsynthetisches Kühlschmiermittel für die Luftfahrtindustrie*

## ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® MicroSol® 590XT ist ein umweltfreundliches, halbsynthetisches Mikroemulsionskühlmittel, dessen Formel die Genehmigungsanforderungen in der Luftfahrt erfüllt. Dank neuester Technologien bietet es eine lange Lebensdauer und einen exzellenten Schutz für empfindliche Legierungen. MicroSol 590XT verbessert die bewährte Leistung früherer Generationen dank seiner robusten Stabilität durch höchst umweltfreundliche Inhaltsstoffe. Die Formel ist beliebt bei Umweltbeauftragten, Sicherheitsbeauftragten und Produktionsmanagern mit hohen Ansprüchen.

## VORTEILE

- Erfüllt strengste Luftfahrtspezifikationen
- Schützt und verhindert Korrosion bei empfindlichen Legierungen, einschließlich Materialien in der Luftfahrt- und Atomindustrie
- Ohne Chlor, Formaldehydabspalter, Phenole, Bor und sekundäre Amine
- Signifikant verlängerte Nutzungsdauer, ohne Zugabe von Bioziden oder Fungiziden
- Geringste Schaumbildung - ideal für die anspruchsvolle, moderne Anwendungen bei hohem Druck und Volumen
- Optimierte Kombination aus Kühl- und Schmierwirkung für die Bearbeitung von Titan, Aluminium, Stahl, Edelstahl und Inconel®
- Exzellente Alternative zu milchigen, löslichen Ölen bei Aluminiumlegierungen mit hohem Siliziumdioxid-Anteil
- Bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz bei allen Eisen- und anderen Metallen
- Hält Werkstücke und Maschinen besonders sauber zur Verringerung der Bearbeitungs- und Produktionszeit

## ANWENDUNG

- MicroSol 590XT bietet beste Leistungen in Bezug auf alle Anwendungen, bei denen herkömmliche lösliche Öle möglicherweise nicht ausreichend kühlen.
- Bei der Mischbearbeitung spielt die Konzentrationskontrolle eine entscheidende Rolle, um galvanische Korrosion zu verhindern (7,5 % plus).
- Eine Konzentration von oder über 7,5 % bietet die beste Standzeit und Korrosionshemmung bei Gusseisen-Spänen.
- MicroSol 590XT wird nicht zur Verwendung bei sehr reaktiven Metallen, wie beispielsweise Magnesium, empfohlen.
- Weitere Informationen zur Produkthanwendung, einschließlich der Leistungsoptimierung, erhalten Sie von Ihrem autorisierten Master Chemical-Vertriebspartner.

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Farbe (Konzentrat) .....	Bernsteinfarben	Flammpunkt (ASTM D93-08).....	>100°C
Farbe (Arbeitslösung)....	Klare bis weiße Mikroemulsion	pH-Wert (Typische Betriebsbedingungen).....	8,8-9,7
Geruch .....	Mildes Amin	Kühlmittelrefraktometerfaktor % (Brix).....	1,7
Aggregatzustand.....	Flüssig	Titrationfaktor (CGF-1 Titrationskit).....	0,75



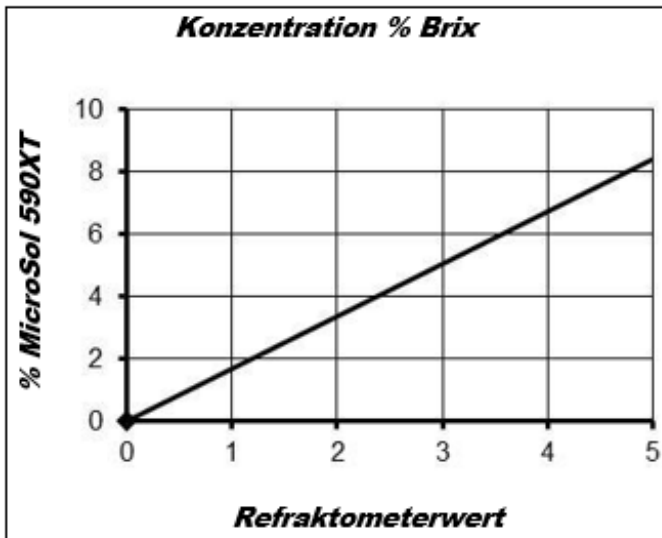
Generalvertretung Deutschland

**Graushaar UG**Friedrich Ebert Str. 12  
68649 Groß-Rohrheim

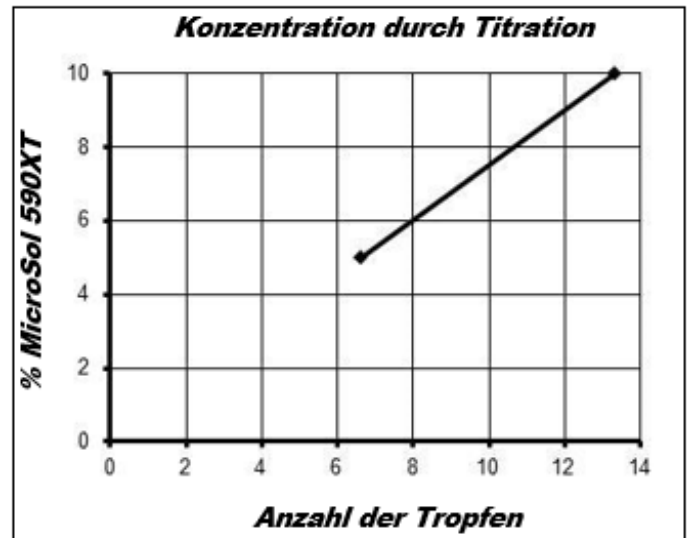
Tel.: 06245-994 52 89

Fax: 06245-994 52 90

info@graushaar.de  
www.graushaar.de



% Konzentration = Brechungswert x Refraktometerfaktor  
Kühlmittel Refraktometerfaktor % Brix = 1,7



% Konzentration = Anz. der Tropfen x Titrationsfaktor  
Titrationsfaktor = 0,75

### EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN FÜR DIE METALLVERARBEITUNG

Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten.....5-7%

Mittlere Bearbeitung.....7-10%

### MISCHUNGSHINWEISE

- Bei der Verwendung von vorgemischtem Kühlmittel als Basis wird die Kühlleistung verbessert und die Kosten für Kühlmittel verringert. Die ausgewählte Basis sollte die Wasserverdunstungsrate und die Kühlmittelaustragungsrate ausgleichen. Das Hinzufügen des Basiskühlmittels bei 33 % bis 50 % der gewünschten Arbeitskonzentration trägt zur Beibehaltung der richtigen Konzentration in der Wanne bei.
- Verwenden Sie mineralstofffreies Wasser, um die Standzeit und die Korrosionshemmung zu verlängern, die Austragung zu reduzieren und die Korrosionsbeständigkeit zu verbessern.
- Mikroemulsionsprodukte wie MicroSol 590XT bringen ideale Leistungen, wenn sie gemischt werden, indem das Kühlmittelkonzentrat zum Wasser hinzugegeben wird (niemals umgekehrt). Dies trägt dazu bei, eine möglichst gute Mikroemulsion zu erzeugen.

### GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Chemical-Partner erhalten.

### ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für eine schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Maschinen und des Kühlmittelsystems.
- Wenden Sie sich an Master Chemical, bevor Sie das Produkt bei Metallen und Anwendungen einsetzen, die nicht ausdrücklich empfohlen sind.
- Dieses Produkt wurde für die direkte Zugabe zusätzlich zu MicroSol 590XT konzipiert, es sollte jedoch nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder -zusätzen gemischt werden, mit Ausnahme der von Master Chemical Europe empfohlenen Mitteln. Andernfalls kann die Leistung insgesamt verringert werden und es können gesundheitsschädliche Auswirkungen oder Schäden an Maschinenwerkzeugen und -teilen auftreten. Wenden Sie sich bei einer Kontaminierung an Master Chemical Europe, um Handlungsempfehlungen zu erhalten.
- Die MicroSol 590XT-Arbeitslösung ist eine weiße Mikroemulsion. Sie ist nicht in anderen Farben erhältlich.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebinde.