



Committed today for a greener tomorrow.

TRIM® Microsol 585 XT

Kühlschmierstoff-Konzentrat

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® MicroSol 585 XT ist ein mit hoher Schmierfähigkeit ausgestattetes, halbsynthetisches Microemulsions Kühlmittel. Die Formel liefert verlängerte Lebensdauer und bessere Schaumkontrolle gegenüber der vorherigen Generation. Es bietet eine hervorragende Kühlung und mechanische Schmierfähigkeit. Außerdem eine saubere Maschine und eine hervorragende Hautfreundlichkeit wie sie es von einem Premium-TRIM® Kühlmittel erwarten können. Besonders gut geeignet für alle Bearbeitungsverfahren und Schleifen von Gusseisen, hervorragend geeignet für Mischbetrieb bei der Bearbeitung von Aluminium, Inconel und Titan-Legierungen.

VORTEILE

- Die sehr stabile Formel garantiert eine lange Nutzungsdauer mit konstanter Leistung ohne Einsatz von Bioziden und Fungiziden.
- Schaumarm, bestens geeignet für modernste, anspruchsvolle Hochdruck- und High-Volume-Anwendungen.
- Kompatibel mit einer sehr breiten Palette von Material, einschließlich Gusseisen, Stahl, Kupfer, Titan und Aluminium-Legierungen, und viele Kunststoffe und Verbundwerkstoffe
- Optimale Kombination von Kühl- und Schmierwirkung für Bearbeitung von Titan-Anwendungen.
- Bietet überlegenen Korrosionsschutz auf Gusseisen und beseitigt „hot chip“ und Anbacken des Maschinentisches.
- Hervorragende Alternative zu chlorierten Kühlschmierstoffen bei hohen Silica-Aluminium-Legierungen.
- Enthält keine Nitrite, Triazine, Phenole, chlorierte oder geschwefelte EP-Zusätze.
- Bietet überlegenen Korrosionsschutz auf alle Eisen- und NE-Metalle
- herausragende Eigenschaften auch bei extrem hartem Ansatzwasser
- Hält Maschinen sehr sauber, für einfache Reinigung und geringere Wartungskosten
- erfordert keine besondere Entsorgung oder Recycling-Techniken
- TRIM® MicroSol 585 XT ist in sich stabil, daher entfallen teure Zusätze.

ANWENDUNG

- Für Hochgeschwindigkeitsarbeiten (bei denen die Wärmeabfuhr das Hauptthema ist) kann eine geringere Konzentration verwendet werden.
- Höhere Konzentrationen werden für weiche, gummiartige Materialien sowie für Arbeiten mit langsamerer Geschwindigkeit empfohlen, bei denen es auf Reibungsverminderung und Eindämmung der Aufbauschneide ankommt.
- Konzentrationen von 7% ergeben die besten Standzeiten.
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren Master Chemical-Partner.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Aggregatzustand.....flüssig
 Farbe des Konzentrats.....Bernstein
 Geruch.....leicht nach Amin
 Brechungsindex.....1.2

Flammpunkt (Konzentrat).....über dem Siedepunkt
 Typischer pH-Betriebsbereich.....9.0 – 9.5
 Dichte.....0.995

**master chemical**

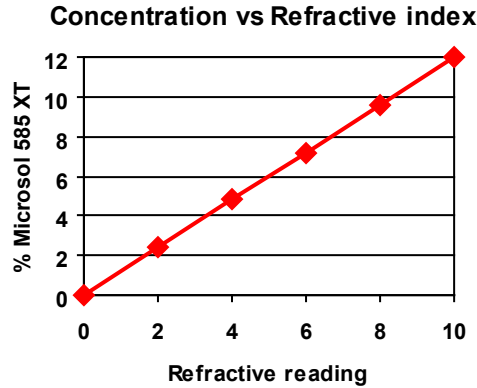
Generalvertretung Deutschland

Graushaar UGFriedrich Ebert Str. 12
68649 Groß-Rohrheim

Tel.: 06245-994 52 89

Fax: 06245-994 52 90

info@graushaar.de
www.graushaar.de



% Konzentration = Messwert Refraktometer x Brechungsindex
Brechungsindex = 1.2

EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten	5%-7%
Mittelschwere Zerspanungsarbeiten	7%-10%

MISCHUNGSHINWEISE

- Die Verwendung von deionisiertem oder entmineralisiertem Wasser verbessert die Standzeit, reduziert die benötigte Konzentration, reduziert Abrieb und verbessert den Korrosionsschutz.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® MicroSol 585 XT funktionieren am besten, wenn sie mit Wasser mit Raumtemperatur gemischt werden. Fügen Sie das Kühlschmierstoffkonzentrat zum Wasser hinzu, NIEMALS UMGEKEHRT!
- Die Verwendung von vorgefertigtem Kühlschmierstoffgemisch verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlschmierstoff. Die Konzentration der Zusammensetzung ist so zu wählen, dass die Nachsetzrate des Kühlschmierstoffs die Wasserverdunstungsrate ausgleicht. (Das Hinzufügen von fertigem Kühlschmierstoffgemisch mit 30%-40% der gewünschten Arbeitskonzentration erhält in der Regel die richtige Konzentration im Tank aufrecht.)

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Chemical-Partner erhalten.

ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie TRIM® Whamex™ für die schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems vor dem Auffüllen.
- Bitte wenden Sie sich an Master Chemical-Partner, wenn Sie dieses Produkt für Metalle und Arbeiten verwenden möchten, die hier nicht explizit angeführt sind.
- Dieses Produkt sollte nicht mit anderen Kühlschmierstoffen oder Zusätzen gemischt werden, außer dies wird von Ihrem Master Chemical-Partner empfohlen, da es die allgemeine Leistung heruntersetzen, gegenteilige Effekte haben oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine oder Komponenten führen kann. Im Falle einer Verunreinigung erhalten Sie von Master Chemical-Partner Empfehlungen, wie Sie vorgehen können.
- Die TRIM® MicroSol 585 XT Arbeitslösung ist eine milchig-weiße Emulsion.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebinde.

Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt.

Stand: 5. November 2013

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation.

Whamex™ ist eine Marke der Master Chemical Corporation

© 2009 Master Chemical Corporation