



Committed today for a greener tomorrow.

TRIM® E806

Kühlschmierstoff für Magnesium und andere Metalle

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® E806 ist ein einzigartiges Emulsionskonzentrat für die Metallbearbeitung mit einer beispiellosen Metallkompatibilität und vielfältigen Eigenschaften für eine hohe Bearbeitungsleistung. Dieses Produkt wurde hauptsächlich für die Bearbeitung von Magnesiumlegierungen in der Luftfahrt-, in der Automobil- und in der allgemeinen Industrie entwickelt. TRIM® E806 führt auch bei höchst empfindlichen Magnesiumlegierungen nicht zum Anlaufen, selbst bei relativ langer Exposition. Zudem ist die Emulsion beständig gegen Magnesiumsalzrückstände in Maschinentanks, die normale Emulsionen innerhalb weniger Tage spalten würden. Auch ein weiteres häufiges Problem bei der Magnesiumbearbeitung, die Entstehung von Wasserstoffgas, tritt bei der Verwendung von TRIM® E806 so gut wie nicht auf. Das Produkt bietet zusätzlich hohe Schmier- und Druckbeständigkeitsleistungen, die für die Bearbeitung von anderen, in der Luftfahrt häufig verwendeten Legierungen erforderlich sind, wie z. B. Aluminium, Edelstahl, Inconel® und Titan.

VORTEILE

- Kompatibel mit allen üblichen Eisen- und anderen Metallen
- Sichere Verwendung auch bei höchst empfindlichen Magnesiumlegierungen
- Geringe oder keine Wasserstoffgasentstehung bei der Bearbeitung von Magnesium
- Ohne Chlor, Schwefel, Formaldehydabspalter, Phenole und Bor
- Deutlich verlängerte Nutzungsdauer, ohne Zugabe von Bioziden oder Fungiziden
- Wenig schäumend - ideal für die anspruchsvolle, moderne Anwendungen bei hohem Druck und Volumen
- Optimierte Kombination aus Extremdruck- und Schmiermittelzusätzen für die Bearbeitung von Titan, Aluminium, Stahl, Edelstahl und Inconel®
- Hält Werkstücke und Maschinen sauber zur Verringerung der Bearbeitungs- und Produktionszeit
- geeignet, auch bei extrem hartem Wasser

ANWENDUNG

- Verwenden Sie höhere Konzentrationen für Metallschneidevorgänge, bei denen eine maximale Schmierwirkung erforderlich ist, und geringere Konzentrationen bei Vorgängen, die Kühlung erfordern.
- Konzentrationen zwischen 7 % und 10 % bieten eine optimale Standzeit und Korrosionshemmung.
- Weitere Informationen zur Produktanwendung, einschließlich der Leistungsoptimierung, erhalten Sie von Ihrem autorisierten Master Chemical-Vertriebspartner.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Farbe(Konzentrat).....Bernsteinfarben	Flammpunkt (ASTM D93-08).....>100°C
Farbe(Arbeitslösung).....Weiße Emulsion	pH-Wert (Typische Betriebsbedingungen).....8,8-9,7
Geruch.....Mildes Amin	Kühlmittelrefraktometerfaktor % (Brix).....1,0
Aggregatzustand.....Flüssig	

**master chemical**

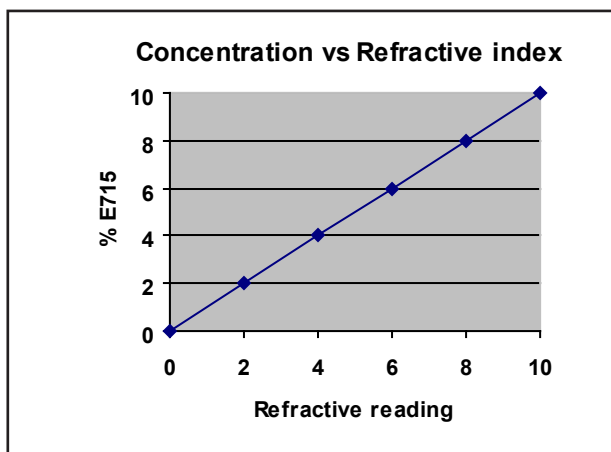
Generalvertretung Deutschland

Graushaar UGFriedrich Ebert Str. 12
68649 Groß-Rohrheim

Tel.: 06245-994 52 89

Fax: 06245-994 52 90

info@graushaar.de
www.graushaar.de



% Konzentration = Messwert Refraktometer x Brechungsindex
 Brechungsindex = 1.0

EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten	5%-7%
Mittelschwere Zerspanungsarbeiten	7%-10%
Schwere Zerspanungsarbeiten	10%-15%

MISCHUNGSHINWEISE

- Bei der Verwendung von vorgemischtem Kühlmittel als Basis wird die Kühlleistung verbessert und die Kosten für Kühlmittel verringert. Die ausgewählte Basis sollte die Wasserverdunstungsrate und die Kühlmittelaustragsrate ausgleichen. Das Hinzufügen des Basiskühlmittels bei 33 % bis 50 % der gewünschten Arbeitskonzentration trägt zur Beibehaltung der richtigen Konzentration im Tank bei.
- Verwenden Sie entmineralisiertes Wasser, um die Standzeit und die Korrosionshemmung zu verlängern, die Austragung zu reduzieren und die Korrosionsbeständigkeit zu verbessern.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® E806 bringen ideale Leistungen, wenn sie gemischt werden, indem das Kühlmittelkonzentrat zum Wasser hinzugegeben wird (niemals umgekehrt). Dies trägt dazu bei, eine möglichst gute Emulsion zu erzeugen.

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Chemical-Partner erhalten.

ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für eine schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Maschinen und des Kühlmittelsystems.
- Wenden Sie sich an Master Chemical, bevor Sie das Produkt bei Metallen und Anwendungen einsetzen, die nicht ausdrücklich empfohlen sind.
- Mischen Sie dieses Produkt nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder -zusätzen, mit Ausnahme der von Master Chemical empfohlenen Mitteln. Andernfalls kann die Leistung insgesamt verringert werden und es können gesundheitsschädliche Auswirkungen oder Schäden an Maschinenwerkzeugen und -teilen auftreten. Wenden Sie sich bei einer Kontaminierung an Master Chemical, um Handlungsempfehlungen zu erhalten.
- Die TRIM® E806-Arbeitslösung ist eine weiße Emulsion.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großbinde.

Die Informationen in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und waren zum Zeitpunkt der Erstellung dieses Daten- & Informationsblatts in Bezug auf die zu diesem Zeitpunkt aktuelle Produktzusammensetzung aktuell. Aufgrund von Anwendungsbedingungen, die sich unserer Kontrolle entziehen, wird keine Garantie oder Haftung übernommen. Wenden Sie sich an die Master Chemical Corporation, um weitere Informationen zu erhalten.

TRIM® und MicroSol® sind in den USA eingetragene Marken der Master Chemical Corporation. Master STAGES™ und Whamex XT sind Marken der Master Chemical Corporation ©2015 Master Chemical Corporation • Überarbeitet 07.12.2015