



Committed today for a greener tomorrow.

TRIM® C272

Schleifmittel-Konzentrat

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

TRIM® C272 ist ein synthetisches oberflächenaktives Kühlmittel für den Betrieb bei sehr hohem Flüssigkeitsdruck. Schaumarm bis schaumfrei.

TRIM® C272 ist ideal für Situationen, mit hohen Kühlmitteldrücken, Geschwindigkeiten oder Volumen, um maximale Produktivität zu erzielen. TRIM® C272 kombiniert die überlegene Kühlleistung eines synthetischen Produkts mit der mechanischen Schmierfähigkeit eines halbsynthetischen Kühlschmierstoffs. Dieses Produkt nutzt äußerst effektive chlor- und schwefelfreie Hochdruckadditive für gute Standzeiten und bessere Oberflächengüten.

VORTEILE

- Sehr stabile Formel sorgt für eine lange Lebensdauer bei gleichbleibender Leistung.
- Nichtchlorierte und nicht geschwefelte hoch Druck (EP) Additive steuern Aufbauschneidenbildung (BUE) entgegen.
- Ausgezeichnete Wahl für Nickel-Legierungen, Stahl-Legierungen und Bearbeitung von Gusseisen und zum Schleifen.
- Extrem wenig Schaum.
- Ausgezeichnete Fremddöl Abscheidung.
- Wasser klar, gute Filtrierbarkeit, schnelle Benetzung der Schneide und vollständige Benetzung der Werkstücke und Späne für einen hervorragenden Korrosionsschutz.
- Schützt Maschine und Werkzeugoberflächen gleichzeitig, klebt nicht, Maschine bleibt sauber.
- Einfache Wiederverwendung oder Entsorgung mit herkömmlichen Techniken und Geräten.
- Enthält kein DEA, Bor, Chlor, Formaldehyd Abspalter, Nitrite oder phenolischen Verbindungen
- TRIM® C272 ist bei Rolls-Royce nach Spezifikation CSS130 gelistet.

ANWENDUNG

- Minimale Konzentration für Eisen-Legierung Bearbeitung und Schleifen beträgt 4%. Kann bei niedrigerer Konzentration für höhere Geschwindigkeiten (soweit Wärmeabfuhr die entscheidende Frage ist) laufen.
- Konzentrationen über 7% bringen die beste Standzeit.
- Für weitere Informationen zur Anwendung kontaktieren Sie bitte Ihren Master Chemical-Partner.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (TYPISCHE DATEN)

Aggregatzustand.....flüssig
 Farbe des Konzentrats.....Strohfarben
 Geruch.....mild
 Brechungsindex.....3.0

Flammpunkt (Konzentrat).....über dem Siedepunkt
 Typischer pH-Betriebsbereich.....8.8 – 9.4
 Dichte.....1.05

**master chemical**

Generalvertretung Deutschland

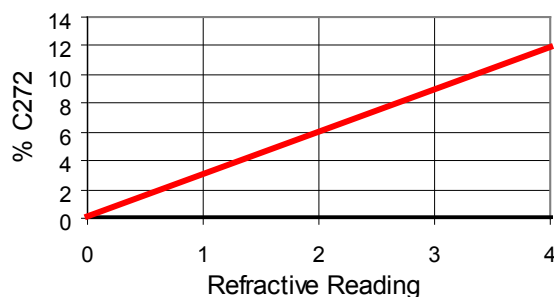
Graushaar UGFriedrich Ebert Str. 12
68649 Groß-Rohrheim

Tel.: 06245-994 52 89

Fax: 06245-994 52 90

info@graushaar.de
www.graushaar.de

Concentration vs. Refractive Index



$$\% \text{ Konzentration} = \text{Messwert Refraktometer} \times \text{Brechungsindex}$$

$$\text{Brechungsindex} = 3.0$$

EMPFOHLENE KONZENTRATIONEN BEI DER METALLVERARBEITUNG

Leichte Zerspanungs- und Schleifarbeiten	4%
Mittelschwere Zerspanungsarbeiten und Schleifarbeiten	5%-7%
Schwere Zerspanungsarbeiten & Schwerlast-Schleifen	7%-15%

MISCHUNGSHINWEISE

- Die Verwendung von deionisiertem oder entmineralisiertem Wasser verbessert die Standzeit, reduziert die benötigte Konzentration, reduziert Abrieb und verbessert den Korrosionsschutz.
- Emulsionsprodukte wie TRIM® C272 funktionieren am besten, wenn sie mit Wasser mit Raumtemperatur gemischt werden. Fügen Sie das Kühlschmierstoffkonzentrat zum Wasser hinzu, NIEMALS UMGEKEHRT!
- Die Verwendung von vorgefertigtem Kühlschmierstoffgemisch verbessert die Leistung und reduziert die Menge an benötigtem Kühlmittel. Die Konzentration der Zusammensetzung ist so zu wählen, dass die Nachsetzrate des Kühlschmierstoffs die Wasserverdunstungsrate ausgleicht. (Das Hinzufügen von fertigem Kühlschmierstoffgemisch mit 30%-40% der gewünschten Arbeitskonzentration erhält in der Regel die richtige Konzentration im Tank aufrecht.)

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für weitere Informationen wird auf das aktuelle SDB verwiesen, welches Sie direkt bei Ihrem Master Chemical-Partner erhalten.

ANMERKUNGEN

- Verwenden Sie TRIM® Whamex™ für die schnelle und gründliche Vorreinigung Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems vor dem Auffüllen.
- Bitte wenden Sie sich an Master Chemical-Partner, wenn Sie dieses Produkt für Metalle und Arbeiten verwenden möchten, die hier nicht explizit angeführt sind.
- Dieses Produkt sollte nicht mit anderen Kühlschmierstoffen oder Zusätzen gemischt werden, außer dies wird von Ihrem Master Chemical-Partner empfohlen, da es die allgemeine Leistung herabsetzen, gegenteilige Effekte haben oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine oder Komponenten führen kann. Im Falle einer Verunreinigung erhalten Sie von Master Chemical-Partner Empfehlungen, wie Sie vorgehen können.
- Die TRIM® C272 Arbeitslösung ist eine milchig-weiße Emulsion.
- Verpackung: Europa/Asien – 20-Liter Eimer, 204-Liter Fass, 1000-Liter Großgebinde.

Da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle liegt, wird hinsichtlich der Nutzung dieses Produkts keine Gewährleistung, Garantie oder Zusicherung abgegeben oder beabsichtigt.

Stand: 5. November 2013

TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation.

Whamex™ ist eine Marke der Master Chemical Corporation

© 2009 Master Chemical Corporation