



Hautausschläge

Hochwertige Kühlschmierstoffe verbessern Arbeitsbedingungen

„Ich arbeite schon seit langen Jahren mit Kühlschmierstoffen. In der Regel traten nach einigen Jahren Probleme auf, die zu einem Wechsel des Anbieters führten. Bei Master Chemical stimmt einfach alles. Die Hautirritationen unserer Mitarbeiter sind verschwunden, das Produkt emulgiert sofort, und wir sparen jede Menge Zeit und Geld durch den geringeren Verbrauch.“

Aussage des Fertigungsleiters eines Maschinenherstellers im Bereich Schokoladenverarbeitung

Wer an Schokolade denkt, verbindet damit Genuss. Selbst in der Produktion von Maschinen zur Schokoladenverarbeitung möchte man nicht mit unangenehmen Gerüchen belästigt werden. Genau mit diesem Problem kämpfte bis vor vier Jahren ein großer Hersteller in diesem Bereich: Jeden Montagmorgen standen Ausblühungen auf den verwendeten Kühlschmierstoffen, die abgesaugt oder mit dem Sieb heruntergenommen werden mussten. Die Geruchsbelästigung dabei war enorm, die gesundheitliche Beeinträchtigung der Mitarbeiter die Folge. Abhilfe schaffte erst die Umstellung auf Kühlschmierstoffe von Master Chemical.



Probleme, die in die Nase steigen

Vielfältige Materialien wie Buntmetalle, Aluminium oder Kunststoffe werden im Werk des Herstellers verarbeitet. Selbstverständlich kommen auch zahlreiche Maschinen der spanabhebenden Fertigung zum Einsatz.

Die dabei verwendeten Kühlschmierstoffe sorgten bis vor vier Jahren für massive Probleme:

- Ausblühungen auf den Kühlschmierstoffen nach dem Wochenende
- Sehr starke Geruchsbelästigung
- Pilzbelastung musste durch Fungizide bekämpft werden
- Aggressive Reinigungsmittel kamen zum Einsatz
- Mitarbeiter klagten über Hautausschläge, die selbst mit einer eigens vom Arbeitgeber zur Verfügung gestellten Spezialcreme nicht beseitigt werden konnten
- Zeitlicher Aufwand durch die zusätzliche Reinigung der Maschinen war enorm



Durch die Kühlschmierstoffe von Master Chemical werden sämtliche gesundheitsbedenklichen Zusatzstoffe überflüssig.



Ein Test, der beeindruckt

Der Ärger über diese immer wiederkehrenden Probleme veranlasste den verantwortlichen Fertigungsleiter, sich nach einer Alternative umzuschauen. Horst Hercher, Kundenberater von Graushaar Industrie-technik, empfahl den Kühlschmierstoff Microsol 515 von Master Chemical. Die positiven Eigenschaften und Berichte überzeugten den Fertigungsleiter, und er stimmte einem Test bei der kritischsten Maschine zu. Der 480 Liter Tank wurde komplett entleert, gereinigt und mit dem neuen Kühlschmierstoff von Master Chemical gefüllt.

Schlagartig waren alle Probleme damit vergangen: Mehr als drei Jahre verblieb der Kühlschmierstoff in der Maschine, wurde regelmäßig geprüft und bei Bedarf wurden Schmierstoff und Wasser nachgefüllt. Selbst die Neubefüllung war nur notwendig, da die Maschine einen anderen Standort erhielt.

Ergebnisse, die überzeugen

Sofort nach dem erfolgreichen Test des Kühlschmierstoffs führte das Unternehmen diesen in allen anderen Fräs- und Drehmaschinen sowie Sägen in der Fertigung ein. Auch heute, vier Jahre später, zeigt sich der Fertigungsleiter überzeugt von den Master Chemical Produkten: „Ich arbeite schon seit langen Jahren mit Kühlschmierstoffen. In der Regel traten nach einigen Jahren Probleme auf, die zu einem Wechsel des Anbieters führten. Bei Master Chemical stimmt einfach alles. Die Hautirritationen unserer Mitarbeiter sind verschwunden, das Produkt emulgiert sofort, und wir sparen jede Menge Zeit und Geld durch den geringeren Verbrauch.“ Musste der Kühlschmierstoff in den meisten Maschinen früher mindestens einmal pro Halbjahr komplett getauscht werden, genügt heute ein Wechsel des Master Chemical Produkts alle 2-4 Jahre. Das Hinzufügen gesundheitsbedenklicher Zusatzstoffe entfällt komplett und selbst nach Jahren bleibt es eine stabile Emulsion. Sollten dennoch Fragen zur Handhabung auftauchen, ist der zuständige Berater, Horst Hercher, schnell zur Stelle.

Dagmar Ecker
Diplom-Wirtschaftsingenieurin (FH)
www.claro-pr.de